



RENNERGY Pelletkessel MINI

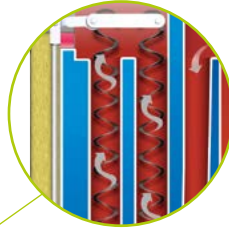


RENNERGY Energiesysteme

Beispiel: Pelletsystemanlage 6 – 32 kW

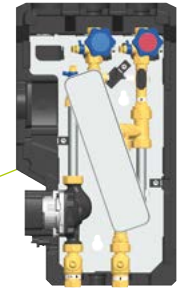
Selbstreinigender Wärmetauscher

- gleitender Kesselbetrieb
- geringe Stromaufnahme



Touchregelung mit Außentemperatursteuerung

- für mehrere Heizkreise
- Puffermanagement
- Fernbedienung über Smartphone-App



Frischwassermodul

- optimale Wasserqualität, Zapfleistung bis zu 40 l/min
- komplett vormontiert für schnelle Montage

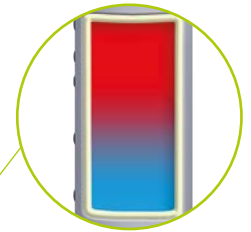
Integriertes Hydraulikmodul

- für einen gemischten Heizkreis
- wahlweise Puffer- oder Boilerladung
- Wahlfunktion Kesselzirkulationspumpe
- mit energiesparenden Hocheffizienz-Heizkreispumpen



Lambdasonde

- Optimale Verbrennung
- minimaler CO- und Staubgehalt



Pufferspeicher

- mit effektiver Wärmedämmung
- speziell konstruiert für BAFA-Förderung



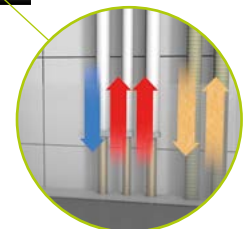
Kompakte Schamotte-Brennkammer

- für beste Verbrennungswerte
- Wirkungsgrad bis zu über 95%



Doppelzellradschleuse

- für 100% Rückbrandsicherung
- Gleichstrommotore mit höchstem Wirkungsgrad



alle Kesselanschlüsse von oben erreichbar

- Heizkreisanschlüsse
- Pellet-Saug Schlauchanschlüsse

App & Web



Für alle Rennergy-Pelletkessel mit Touchdisplay. Wichtige Informationen werden sofort als Push-Mitteilung oder E-Mail an Ihr mobiles Datengerät übermittelt und Sie wissen zu jeder Zeit über den Status Ihres Heizsystems Bescheid.

Vorteile auf einen Blick:

- alle Heizkreise bequem regeln
- Heizzeiten und -temperaturen verändern
- Feiertagsmodus aktivieren
- alle Daten der Heizanlage abrufen
- Fehlermeldungen und Warnungen erhalten
- auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Oberfläche
- höhere Sicherheit durch einfachen Zugriff auf Ihr Heizsystem von unterwegs
- Fernwartung möglich

Internet-Gateway + SSL-Verschlüsselung

Dieses Internet-Gateway verbindet Ihren Pelletkessel über eine sichere SSL-Verschlüsselung mit dem Rennergy-Internetserver. (Erforderlich für App- und Web-Service).

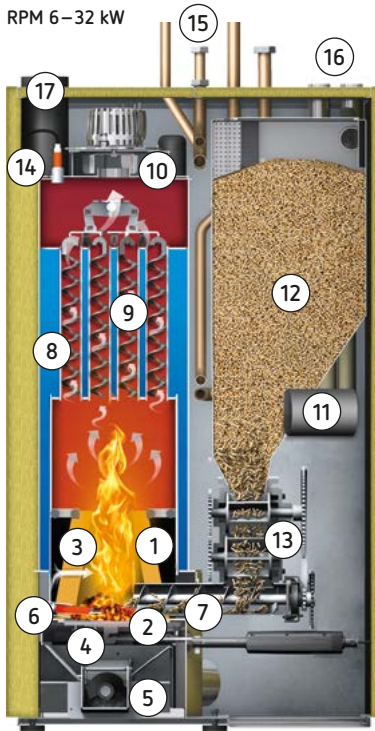
Die Pellets

Pellets sind der beste und ökologischste Ersatz für Öl und Gas. Sie bestehen aus reinem Holz, ohne Zusätze und Bindemittel und werden in der Holzindustrie aus Sägemehl und Hobelspänen hergestellt. Sie werden mit dem LKW angeliefert und in den Lagerraum gepumpt. Von dort gelangen sie automatisch zum Pelletkessel und verbrennen mit einem Wirkungsgrad von bis zu

95 % und einem minimalen Ascheanteil von 0,3 % bis 1 %. Dabei wird nur das CO₂ freigesetzt, das der Baum beim Wachstum aufgenommen hat (CO₂ neutral) und im Gegensatz zu den fossilen Energieträgern wird die Umwelt nicht zusätzlich belastet. Pellets stärken die heimische Wirtschaft, denn sie sind ein regionaler und nachwachsender Brennstoff und damit auch krisensicher.

Technische Details

RPM 6–32 kW



- 1 vollschamottierte Brennkammer
- 2 Schieberost
- 3 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 4 Primärluft
- 5 Aschelade
- 6 automatische Zündung
- 7 Einbringungs Schnecke
- 8 Wärmetauscher
- 9 Turbulatoren mit automatischer Kesselputzeinrichtung
- 10 Saugzuggebläse
- 11 Pellets-Saugturbine
- 12 Pellets-Vorratsbehälter
- 13 Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 14 Lambdasonde
- 15 Heizungsanschlüsse
- 16 Pelletanschlüsse



Vollschamottierte Brennkammer

Die hohe Brennraumtemperatur trägt zum hohen Wirkungsgrad und zu niedrigsten Emissionen bei.



Aschelade mit Verdichtungssystem

Die Verteilermechanik füllt die Lade optimal, wodurch viel längere Entleerungsintervalle möglich werden!

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ 38 °C Pellet-Niedertemperaturkessel
- ▶ kleine und kompakte Bauweise
- ▶ an 3 Seiten wandbündig aufstellbar
- ▶ Wartungsöffnungen nur von vorne und oben
- ▶ automatische Ascheladen-Füllstandsmeldung am Display
- ▶ einfache und schnelle Installation
- ▶ mit integriertem Hydraulikmodul
- ▶ vollschamottierte Brennkammer
- ▶ Lambdasonde mit Brennstoffqualitätserkennung
- ▶ moderne integrierte und steckerfertige Touch-Steuerung



Durch die kompakte Bauweise, kann der MINI problemlos in jeden Raum transportiert und aufgestellt werden.



Alle Zu- und Ableitungen werden von oben in den MINI geführt.



Selbst in kleinsten Wirtschaftsräumen findet sich genügend Platz.



Die Wartungsöffnungen sind vorne und oben, dadurch kann der MINI an drei Seiten wandbündig aufgestellt werden.

Brennwerttechnik

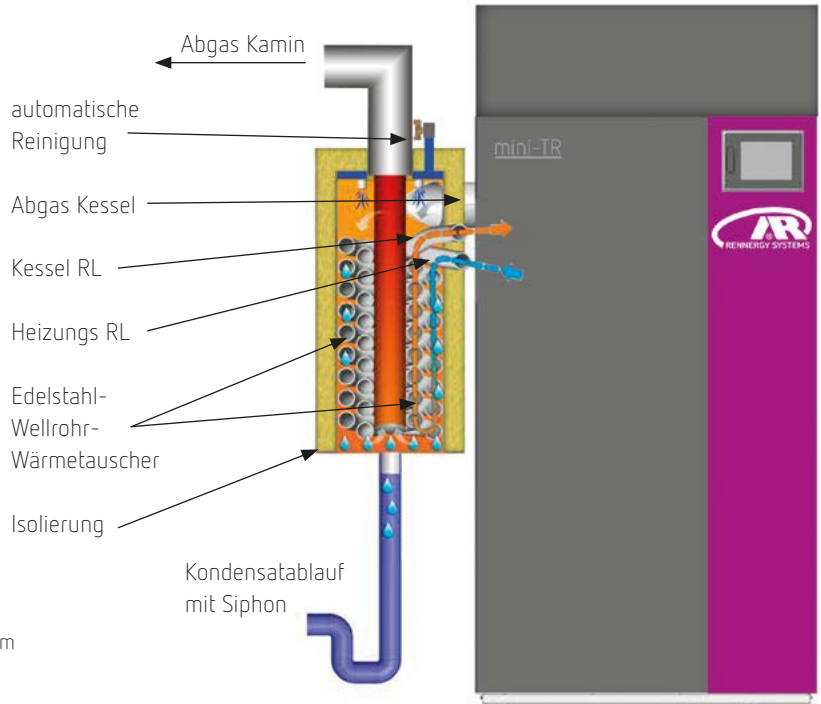
Der Kondensatwärmetauscher. Jeder Brennstoff weist einen gewissen Wassergehalt auf. Bei der Verbrennung wird dieser verdampft und geht normalerweise mit den Abgasen durch den Kamin ins Freie. Durch den Abgaswärmetauscher wird die Temperatur unterhalb des Kondenspunktes gebracht (ca. 50 °C) und kondensiert wieder aus. Die anfallende Kondensationswärme und

die Reduktion der Abgastemperatur wird von der Brennwerttechnik zur Wirkungsgraderhöhung genutzt. Mit dem Brennwertsystem erreicht man aber auch bei höheren Rücklauftemperaturen einen höheren Wirkungsgrad, weil die Abgase deutlich weiter abgekühlt werden als bei Standardkesseln und weil der Kessel mit niedrigerer Kesseltemperatur betrieben wird.

- ▶ Modernste Brennwerttechnologie mit effektiver Kondensation
- ▶ Hoher Wirkungsgrad über 105 %
- ▶ Geringere Heizkosten
- ▶ Abgase werden gefiltert
- ▶ Feinstaub-Emissionen reduziert
- ▶ Edelstahlwärmetauscher mit langer Lebensdauer
- ▶ Automatische Reinigung
- ▶ Auch jederzeit nachrüstbar

Voraussetzungen für den optimalen Einsatz:

- Feuchteunempfindliches und rußbrandbeständiges Abgassystem
- Kanalanschluss für Kondensat-/Spülwasserableitung
- Wasseranschluss für Spülwasser

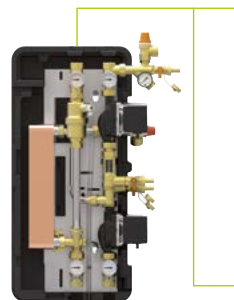


optionale Solarunterstützung

PV-Heiz-System

- Energiemanagement
- Eigenstromnutzung
- Warmwasser · Heizung

mit Hochleistungs-Photovoltaikmodule



Solartrennstation

- Edelstahl-Plattenwärmetauscher
- komplett vormontiert für schnelle Montage



Flach- oder Großflächenkollektoren



Röhrenkollektoren

Der Pelletvorratsbehälter

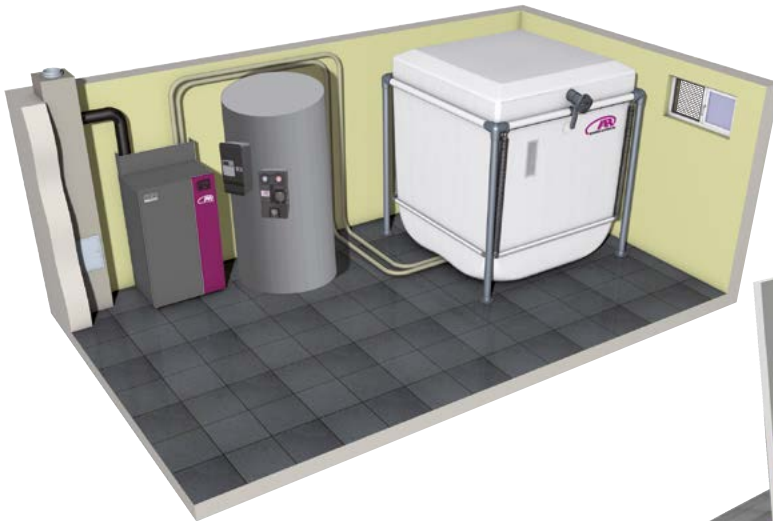
Der Pelletkessel MINI verfügt über einen integrierten Pelletvorratsbehälter, der nach Bedarf automatisch befüllt wird. Zur Erhöhung des Komforts, kann der Wochenbehälter MINI mit einem Fassungsvermögen von 300 kg oder eines der Rennergy-Saugaustragungssysteme (bis zu 6,2 t) mit dem Pelletkessel MINI kombiniert werden.



Pellet-Wochenbehälter

- 300 kg Fassungsvermögen
- mit Saugdose
- für Sackware

Pelletlagerräume



Gewebetank XXL

- mit Saugdose und Zugfedern
- Befüllmenge von 4 bis 7,6 t



Pellet-Förderschnecke

- von 1 bis 6 m
- Absaugung bis 20 m möglich
- bis 3 m Höhendifferenz



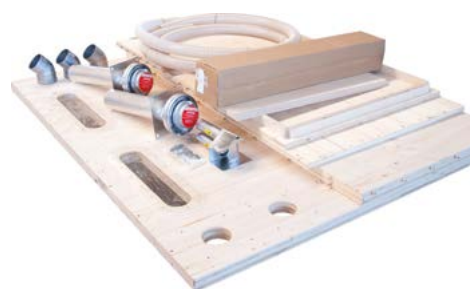
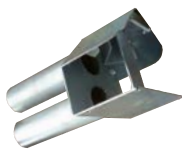
Pelletbox

- Fassungsvermögen 1,7 oder 2,3 t (2,72 bzw. 3,65 m³)
- komplett mit Zubehör
- auch als Bausatz lieferbar



automatische Umschalteneinheiten

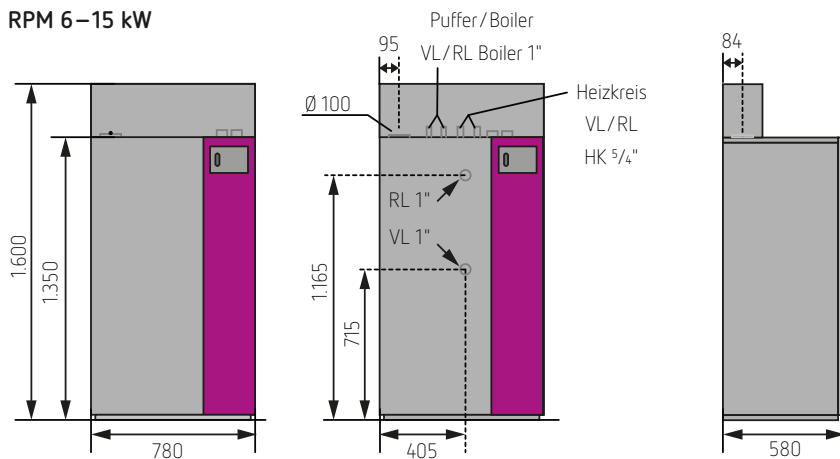
- 2 bis 8-fach
- mit Saugdose



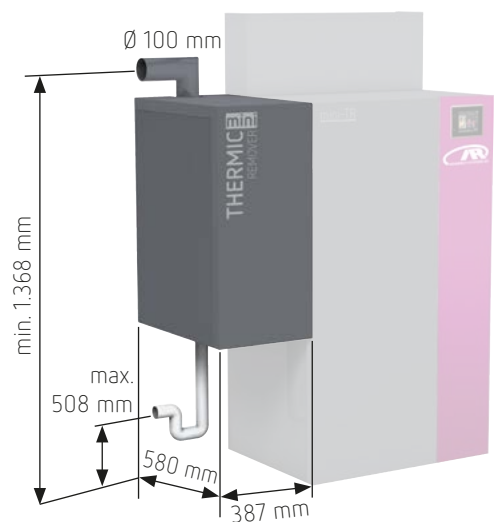
Technische Daten

Artikelnummer	Einheit	RPM6	RPM9	RPM12	RPM15	RPM20	RPM25	RPM32
Leistungsbereich	kW	1,6–6,1	2,7–9	3,6–12	4,5–15	6–20	7,5–25	9,5–32
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	6,4	9,6	12,8	15,8	21,2	26,3	33,7
Wirkungsgrad Voll-Last	%	93,6	93,6	93,7	95,2	95	94,9	94,7
Wirkungsgrad Teillast	%	91,3	91,3	91,3	90,7	–	–	–
Rauchrohrdurchmesser	mm	100	100	100	100	130	130	130
Zentralluftanschluss	mm	75	75	75	75	75	75	75
Wasserinhalt	Liter	24	24	24	24	42	42	42
Kesseltemperaturbereich	°C	(38) 48–70	(38) 48–70	(38) 48–70	(38) 48–70	(38) 48–70	(38) 48–70	(38) 48–70
wassers. Widerstand $\Delta T 10/20$ [K]	mbar	2,9 / 1,9	7 / 2,4	11 / 2,9	16,8 / 6	22 / 9	33 / 12	45 / 16
Vor- / Rücklauf Heizkreis	Zoll	5/4" IG	5/4" IG	5/4" IG	5/4" IG	6/4" IG	6/4" IG	6/4" IG
Vor- / Rücklauf Puffer / Boiler	Zoll	1" IG	1" IG	1" IG	1" IG	5/4" IG	5/4" IG	5/4" IG
Vor- und Rücklauf	Zoll	1"	1"	1"	1"	5/4"	5/4"	5/4"
Gewicht	kg	220	220	220	220	350	350	350
Kesselhöhe	mm	1.380	1.380	1.380	1.380	1.550	1.550	1.550
Kesselbreite	mm	780	780	780	780	980	980	980
Kesseltiefe	mm	580	580	580	580	700	700	700
Einbringmaß H x B x T (zerlegt)	mm	1.380 x 780 x 580	1.380 x 780 x 580	1.380 x 780 x 580	1.380 x 780 x 580	(1.550 x 575 x 540)	(1.550 x 575 x 540)	(1.550 x 575 x 540)
elektrischer Anschluss	V / A	230 V AC / 50 Hz / 16 A						
Kaminzug max.	Pa	10	10	10	10	10	10	10
notwendiger Förderdruck	Pa	2	2	2	2	2	2	2
CO ₂ – Gehalt Voll-Last	%	14	14	14	14	14	14	14
Kessellabel	Klasse	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Verbundlabel inkl. Regelung	Klasse	A+	A+	A++	A++	A+	A++	A++

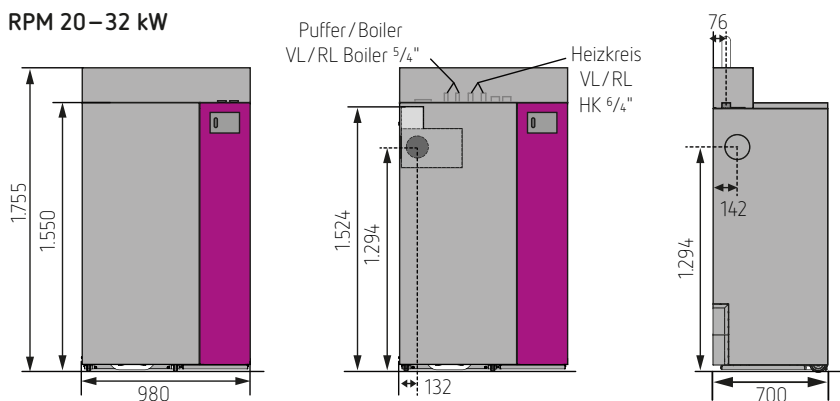
RPM 6–15 kW



RPM.3-TR 6–15 kW



RPM 20–32 kW



Der Fachmann in Ihrer Nähe:



Einöde 50
87474 Buchenberg
Tel.: +49 8378 9236-0
Fax: +49 8378 9236-29
E-Mail: info@rennergy.de
Internet: www.rennergy.de